

ICS 03.240

M 84

备案号: 14854-2005

# 中华人民共和国邮政行业标准

YZ/T 0106-2004

代替 YD/T 750-95

---

## 邮政用户专用信箱

Post office private box

2004-10-22 发布

2005-03-01 实施

---

国家邮政局 发布

## 目 次

前 言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 定义 .....	1
4 分类与型号 .....	1
5 结构及外形尺寸 .....	2
6 技术要求 .....	5
7 试验方法 .....	6
8 检验规则 .....	6
9 标志、包装、运输与贮存 .....	8
附录 A（规范性附录）邮政用户专用信箱的安装 .....	9

## 前 言

本标准是对 YD/T 750-95《邮政用户专用信箱技术要求》的修订。

本标准与 YD/T 750-95 相比主要变化如下：

- 名称修订为《邮政用户专用信箱》；
- 增加了产品的规格和种类；
- 附录 A 为规范性附录，取消了附录 B。

本标准由国家邮政局公众服务部提出。

本标准由国家邮政局科学研究规划院归口。

本标准起草单位：北京市邮政管理局

本标准主要起草人：王顺年 李晓玥 宋庚玺 马文良 苏文顺 金 钢

本标准代替 YD/T 750-95《邮政用户专用信箱技术要求》。

# 邮政用户专用信箱

## 1 范围

本标准规定了邮政用户专用信箱（以下简称专用信箱）的定义、分类、型号、结构及外形尺寸、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于邮政局（所）内安装的邮政用户专用信箱的生产、检验和安装。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修改版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 2828	逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）
GB/T 2829	周期检验计数抽样程序及抽样表（适用于对过程稳定性的检验）
GB 3280	不锈钢冷轧钢板
GB/T 9286	色漆和清漆 漆膜的划格试验
GB 13237	优质碳素结构钢冷轧薄钢板和钢带
GB/T 13668	钢制书柜、资料柜通用技术条件
QB/T 3836	锁具测试方法
YZ/T 0035-2002	中国邮政徽标

## 3 定义

本标准采用下列定义。

### 3.1

**邮政用户专用信箱** post office private box

设置于邮政局（所）内供用户租用、自取邮件的多格口信箱。

### 3.2

**格口** bin

组成专用信箱的具有独立可闭锁门的基本单元。根据格口内部尺寸规格，又分为 X 型格口（小型格口）、Z 型格口（中型格口）和 D 型格口（大型格口）。

### 3.3

**总门** general gate

只允许邮政投递人员工作时开启的信箱门。

## 4 分类与型号

4.1 邮政用户专用信箱分前开总门和后开总门两类，产品型号的组成如图 1 所示。

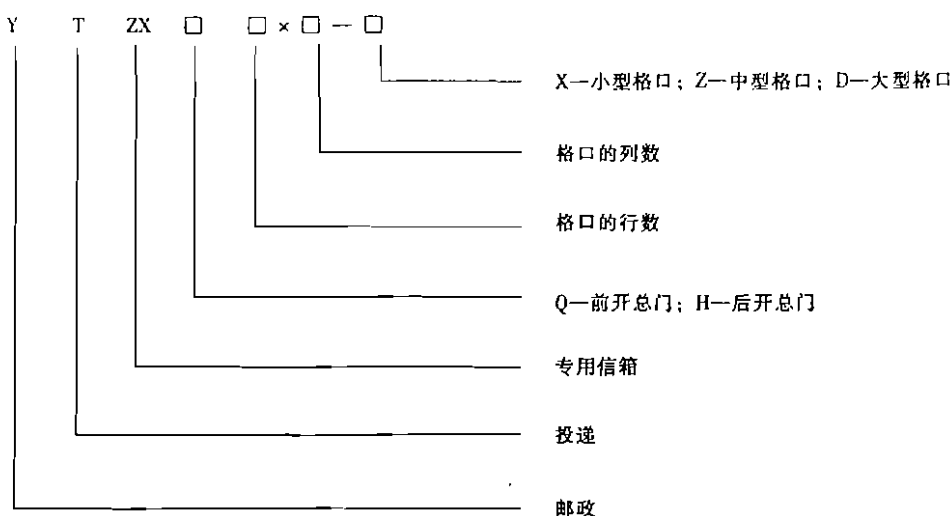


图1 邮政用户专用信箱产品型号组成示意

例1：前开总门、6行、2列、小型格口专用信箱的型号为 YTZXQ 6x2—X。

例2：后开总门、4行、2列、中型格口专用信箱的型号为 YTZXH 4x2—Z。

4.2 有特殊要求时，箱体可用小型、中型和大型格口共同组合成的特殊型专用信箱。特殊型专用信箱的型号可由供需双方协商确定。

## 5 结构及外形尺寸

### 5.1 结构

5.1.1 专用信箱由框架、总门（分前开总门和后开总门）、箱体、隔板、格口、封闭式格口门、总门锁、格口门锁等构成。

5.1.1.1 前开总门专用信箱的结构如图2所示。

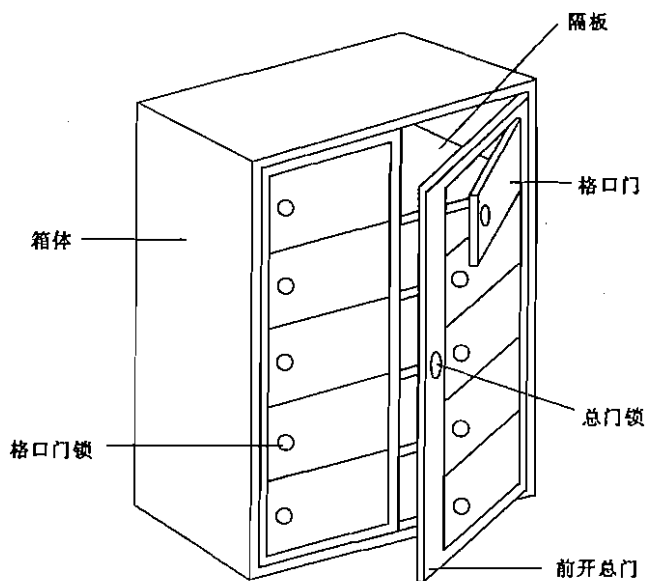


图2 前开总门专用信箱的结构示意

5.1.1.2 后开总门专用信箱的结构如图 3 所示。

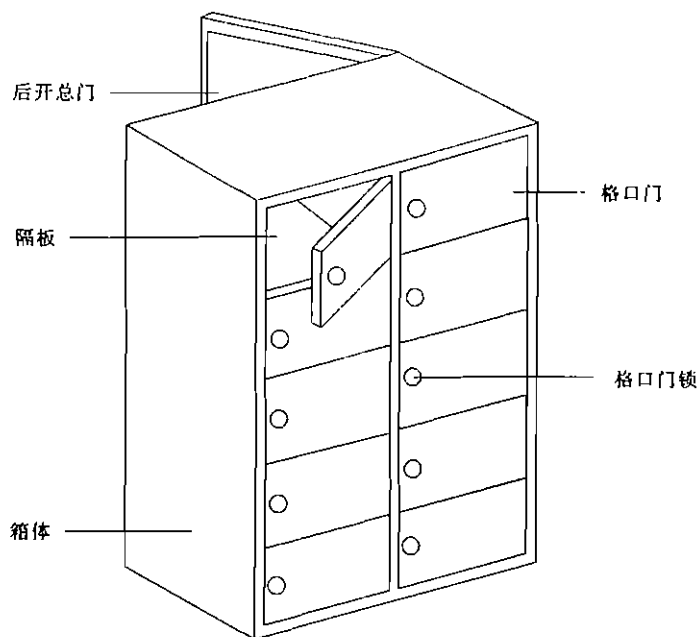


图 3 后开总门专用信箱的结构示意

## 5.2 外形尺寸

5.2.1 前开总门专用信箱的外形尺寸示例如图 4 所示 (H—高度; L—宽度; D—厚度)。

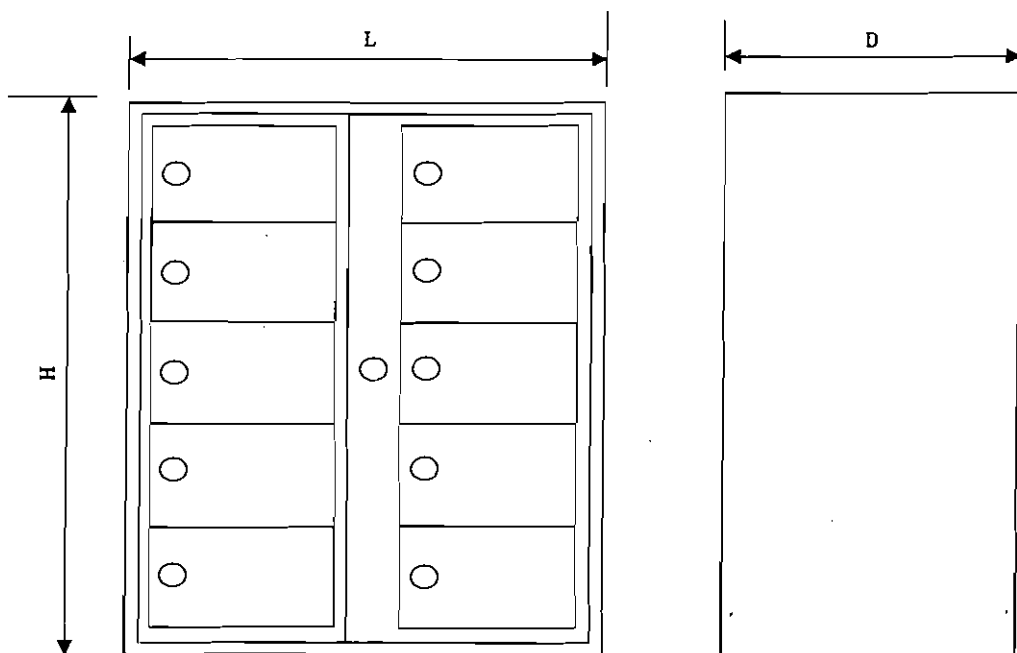


图 4 前开总门专用信箱的外形尺寸示例 (小型格口)

5.2.2 后开总门专用信箱的外形尺寸示例如图 5 所示 (H—高度; L—宽度; D—厚度)。

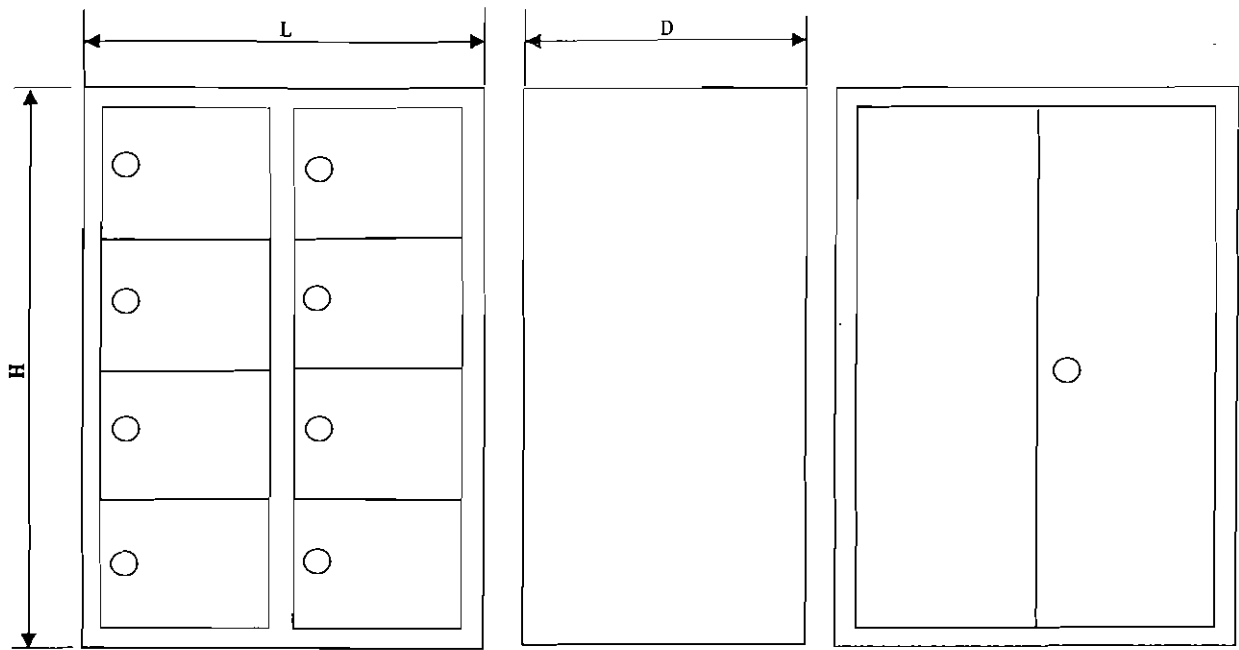


图 5 后开总门专用信箱的外形尺寸示例 (中型格口)

5.2.3 后开总门特殊型专用信箱的外形尺寸示例如图 6 所示 (H—高度; L—宽度; D—厚度)。

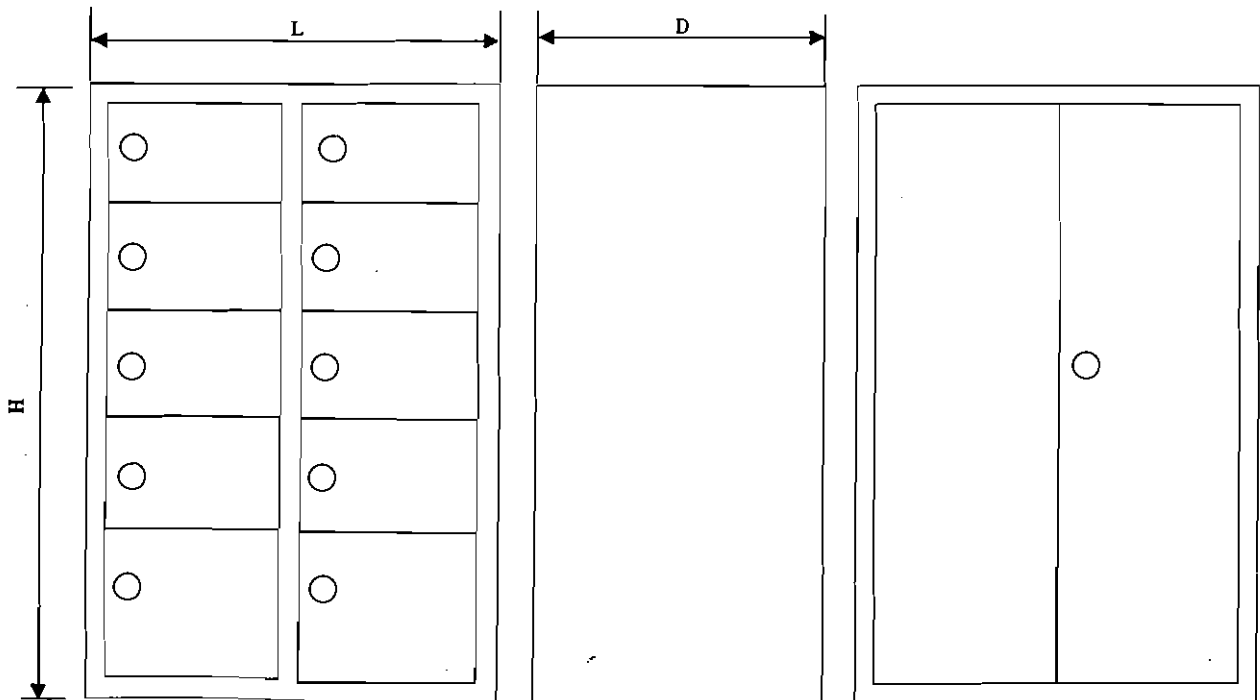


图 6 后开总门特殊型专用信箱的外形尺寸示例 (格口大小不同)

5.2.4 专用信箱外形尺寸：H（高度） $\leq 1400\text{mm}$ ；D（厚度）为 370mm；L（宽度）根据实际需要确定。

## 6 技术要求

### 6.1 材料

6.1.1 专用信箱采用 GB 3280 规定的不锈钢板、GB 13237 中规定的优质碳素结构钢冷轧薄钢板或性能与优质碳素结构钢冷轧薄钢板同等及以上的金属材料制作。制作专用信箱框架的钢板厚度为 1.2~1.5mm，制作总门、顶板、底板、侧板和格口门钢板的厚度为 1.0~1.2mm，制作分户隔板的钢板厚度为 0.8~1.0mm。

6.1.2 专用信箱的总门轴、格口门轴可采用 G3 钢或性能与其相同或以上的其他材料，直径为 5.0~6.0mm。

### 6.2 格口内尺寸

6.2.1 专用信箱的格口采用纵向排列方式。

6.2.2 专用信箱格口内尺寸分为 X 型、Z 型、D 型 3 种，具体尺寸见表 1。

表 1 用户专用信箱格口内尺寸

单位：mm

类型	宽度	高度	进深
X (小型格口)	260	160	$\geq 370$
Z (中型格口)	260	240	$\geq 370$
D (大型格口)	260	320	$\geq 370$

### 6.3 制作要求

6.3.1 制作专用信箱的钢板表面应光滑平整，不允许有裂纹、划伤以及明显的形变。

#### 6.3.2 总门

6.3.2.1 总门一律右启，开启角度不小于 90°。

6.3.2.2 总门开启应灵活，门与门框之间的间隙应均匀，并且不得大于 2.0mm。

#### 6.3.3 格口门

6.3.3.1 格口门为封闭式。

6.3.3.2 格口门一律右启，开启角度不小于 90°。

6.3.3.3 格口门开启应灵活，门与门框之间的间隙应均匀，并且不得大于 2.0mm。

6.3.3.4 格口门和相应的格口应配合准确，不允许出现因某个格口门的开启而影响其他格口内邮件安全的现象。格口门与隔板边沿的距离不得大于  $3\text{mm} \pm 1\text{mm}$ 。

6.3.3.5 前开总门专用信箱每扇总门上的用户格口门数量。

a) X 型格口组成的前开总门专用信箱，每扇总门上的用户格口门数量： $\leq 14$  个；

b) Z 型格口组成的前开总门专用信箱，每扇总门上的用户格口门数量： $\leq 10$  个；

c) D 型格口组成的前开总门专用信箱，每扇总门上的用户格口门数量： $\leq 8$  个；

d) 特殊型前开总门专用信箱每扇总门上的用户格口门数量可由供需双方根据箱体实际结构商定。

#### 6.3.4 门锁

6.3.4.1 总门应配置在本局具有通用性、安全性且开关灵活的通心锁。

6.3.4.2 格口门应配置与总门锁不同型号的、开关灵活的通心锁。格口门锁应做到每 1000 只不重号。

6.3.4.3 锁闭状态下的总门和格口门锁的锁舌应能承受 400N 的侧向拉力。

6.3.4.4 总门和格口门的门锁应安全可靠，连续开关 5000 次不应损坏。

#### 6.3.5 安装孔

箱体适当位置应留有安装孔。

### 6.3.6 焊接

专用信箱焊接处应牢固,不得有毛刺、焊瘤、夹渣、熔透、裂缝和漏焊现象。

### 6.3.7 邻边垂直度

专用信箱箱体外表应方正,无明显倾斜。当箱体外表平面的对角线长度 $\leq 1500\text{mm}$ 时,邻边垂直度应为 $3\text{mm}$ 。当平面的对角线长度 $>1500\text{mm}$ 时,邻边垂直度应为 $4\text{mm}$ 。邻边垂直度按 GB/T 13668 中第 5 章的规定计算。

### 6.3.8 表面处理

6.3.8.1 冷轧钢板制作的专用信箱内外表面应进行油漆涂覆处理。油漆颜色宜采用冷灰色,色标为 PANTONE Cool Gray 4C。涂覆前必须对材料表面进行磷化处理。

6.3.8.2 油漆涂层外观应颜色均匀一致,光滑平整,不允许有流挂、露底、皱皮和气泡等缺陷。

6.3.8.3 油漆涂层必须附着牢固,从底材脱离的抗性应等于或优于 GB/T 9286 中规定的 2 级标准。

### 6.3.9 安装要求

专用信箱的安装要求见附录 A。

### 6.3.10 其他

设置在室外的专用信箱箱体外必须加装防雨(雪)设施。

## 6.4 标志和颜色

6.4.1 每个格口门内外表面应采用丝网印刷工艺居中标注格口号码。格口号码采用标准印刷体阿拉伯数字,字样为黑色,格口号码字样的尺寸为(高 $\times$ 宽): $30\text{mm}\times 25\text{mm}$ 。

6.4.2 格口门上沿和格口号码字样上沿之间居中印刷由中国邮政徽标图形和徽标文字构成的“组合规范一”标识。中国邮政徽标图形的高为 $25\text{mm}\pm 1\text{mm}$ ,图形颜色为绿色,绿色色标为 PANTONE 342C。徽标文字字样为黑色。

## 7 试验方法

### 7.1 出厂检验项目试验方法

7.1.1 出厂检验项目可利用目测、手感和钢板尺检验。

### 7.2 型式检验项目试验方法

7.2.1 对 6.3.8.3 条的检验按 GB/T 9286 的要求进行。

7.2.2 对 6.3.4.3, 6.3.4.4 条的检验按 QB/T 3836 的要求进行。

## 8 检验规则

8.1 专用信箱检验分出厂检验和型式检验。

### 8.2 出厂检验

8.2.1 本标准中 5.1, 5.2, 6.1, 6.2 和 6.3.1, 6.3.2, 6.3.3, 6.3.4.1, 6.3.4.2, 6.3.5~6.3.7, 6.3.8.1 及 6.3.8.2 为出厂检验项目。

### 8.2.2 出厂检验方案

出厂检验采用 GB 2828 中正常检查一次抽样方案按表 2 的规定进行。

表2 出厂检验抽样方案

抽样方案 批量(只)	正常检查一次抽样方案		特殊检查水平 S-4	
	样本 大小	合格质量水平 AQL=4.0		
		Ac	Re	检验项目
51~90	3	0	1	5.1, 5.2, 6.1, 6.2 6.3.1, 6.3.2, 6.3.3, 6.3.4.1, 6.3.4.2, 6.3.5-6.3.7, 6.3.8.1, 6.3.8.2
91~150	13	1	2	
151~280	13	1	2	
281~500	13	1	2	

### 8.3 型式检验

8.3.1 出厂检验项目及 6.3.4.3, 6.3.4.4, 6.3.8.3 条为型式检验项目。

8.3.2 产品遇下述情况之一时应进行型式检验：

- 试制定型时；
- 结构、材料和工艺有较大改变时；
- 正常生产，每年进行一次；
- 停产半年，恢复生产时；
- 质量监督机构提出进行型式检验要求时。

8.3.3 型式检验采用 GB/T 2829 中一次抽样方案的判别水平 II、不合格质量水平及抽取样本的数量应符合表 3 的规定。

表3 型式检验抽样方案

样本数	试验条号	一次抽样	
		判别水平 II	不合格质量水平 RQL
12	6.3.4.3, 6.3.4.4, 6.3.8.3	Ac=1	RQL=25 Re=2
16	除 6.3.4.3, 6.3.4.4, 6.3.8.3 外的所有 项目	Ac=4	RQL=40 Re=5

### 8.4 判定规则

#### 8.4.1 出厂检验判定规则

##### 8.4.1.1 不合格品

每只专用信箱按表 2 的规定进行检验，其中，只要有一项或一项以上技术指标达不到要求则为不合格品。

##### 8.4.1.2 不合格批

样本中的不合格品数等于或大于不合格判定数 Re 时，该批产品为不合格批。此时可将该批产品进行挑选和返修，剔除不合格品后，再按 GB 2828 中规定的加严检查一次抽样方案进行复检。若复检仍不合格，则整批产品不合格，并且不得再次提交检验。

#### 8.4.2 型式检验的判定规则

检验样本从出厂检验的合格批次中抽取。对规定的检验项目依次进行检验。只要有一项指标不合格就判定该样品为不合格品。对不合格品数大于或等于表 3 中规定的不合格判定数时，则型式检验为不合格。

## 9 标志、包装、运输与贮存

### 9.1 用户专用信箱箱体上应标示如下内容：

- (1) 制造厂名；
- (2) 产品名称及型号；
- (3) 产品执行的标准号；
- (4) 制造日期；
- (5) 净质量（单位 kg）；
- (6) 监制信息。

### 9.2 出厂产品必须附有产品质量合格证和产品使用安装说明书。

### 9.3 专用信箱可用纸箱或国家标准允许的其他包装材料包装。包装箱上应标明：

- (1) 制造厂名；
- (2) 产品名称、型号与出厂日期；
- (3) 外形尺寸（长×宽×高，单位 mm）；
- (4) 质量（单位 kg）；
- (5) 防潮标志。

### 9.4 专用信箱在运输过程中应避免挤压、碰撞。

### 9.5 专用信箱应在通风、干燥的室内贮存。

附录 A  
(规范性附录)  
邮政用户专用信箱的安装

A.1 邮政用户专用信箱安装应牢固。箱体顶板距地面高度不得超过 1.8m，箱体最下层的用户格口底板距地面的高度不得低于 0.4m。

A.2 安装在室外的邮政用户专用信箱箱体必须具有一定的抗风性能。

---

中华人民共和国  
邮政行业标准  
邮政用户专用信箱  
YZ/T 0106-2004

\*

人民邮电出版社出版发行  
北京市崇文区夕照寺街14号A座

邮政编码：100061

电话：(010)68372878

北京地质印刷厂印刷

版权所有 不得翻印

\*

开本：880×1230 1/16

2004年12月第1版

印张：1

2004年12月北京第1次印刷

字数：26千字

ISBN 7-115-1026/04-88

定价：8.00元

本书如有印装质量问题，请与本社联系 电话：(010)68372878