

ICS 03.240

M 84

备案号: 15089-2005

**YZ**

# 中华人民共和国邮政行业标准

YZ/T 0108-2004

---

## 邮政营业厅信箱

Letter box in business hall

2004-12-16 发布

2004-12-16 实施

---

国家邮政局 发布

## 目 次

前 言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 定义 .....	1
4 分类与型号 .....	1
5 技术要求 .....	2
6 试验方法 .....	4
7 检验规则 .....	5
8 标牌、包装、运输和贮存 .....	6

## 前 言

邮政营业厅信箱是邮政通信网的重要组成部分，是中国邮政为满足社会通信需要和保障公民通信权而提供的重要邮政设施之一。

信筒、挂式邮政信箱和邮政营业厅信箱共同组成邮政信箱系列产品，涉及中国邮政统一的企业品牌形象和服务形象。

本标准中规定的邮政营业厅信箱为主要推广使用的邮政营业厅信箱产品。对结构、外表面颜色、材料、容量等有特殊需求的邮政营业厅信箱，必须经邮政主管部门审批后才准许使用。

本标准由国家邮政局公众服务部提出。

本标准由国家邮政局邮政科学研究规划院归口。

本标准起草单位：北京市邮政管理局

本标准主要起草人：王顺年 高宝林 潘建华 宋庚玺 金 钢 苏文顺 马文良

# 邮政营业厅信箱

## 1 范围

本标准规定了邮政营业厅信箱（以下简称营业厅信箱）的定义、分类与型号、技术要求、试验方法、检验规则及标牌、包装、运输和贮存。

本标准适用于设置在邮政局（所）营业厅内落地式信箱的生产和检验。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修改版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 3280	不锈钢冷轧钢板
GB 9286	色漆和清漆 漆膜的划格试验
GB 13237	优质碳素结构钢冷轧薄钢板和钢带
GB/T 15239	孤立批计数抽样检验程序及抽样表
QB/T 3836	锁具测试方法
YZ/T 0035-2002	中国邮政徽标
YZ/T 0043	邮政设备型号命名方法
国邮 [2003] 142 号文件	中国邮政企业形象管理手册

## 3 定义

本标准采用下列定义。

### 3.1

**邮政营业厅信箱** letter box in business hall

设置在邮政局（所）营业厅内，箱体有两个门、每个门上有两个投信口的供用户投寄平常信函、明信片的落地式邮政专用设施。

### 3.2

**容量** capacity

营业厅信箱内能容纳的平常信函、明信片的总质量。

## 4 分类与型号

### 4.1 分类

营业厅信箱按容量分为 5kg 和 10kg 两类。

### 4.2 产品型号

营业厅信箱产品型号组成如图 1 所示：

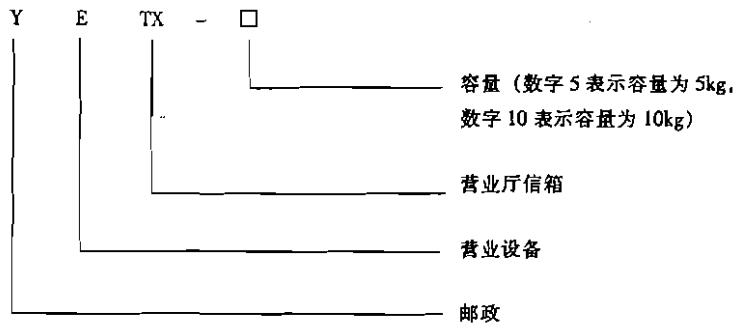


图 1 营业厅信箱产品型号组成

例 1: 容量为 10 千克的营业厅信箱型号为: YETX-10。

## 5 技术要求

### 5.1 结构及外形尺寸

#### 5.1.1 营业厅信箱结构

营业厅信箱由框架、信箱门、投信口、门锁、开箱时间标牌窗、开箱时间标牌窗挡板、顶板、底板、侧板、面板、托板及底座构成, 采用双门双投信口方式, 结构示意图如图 2 所示。

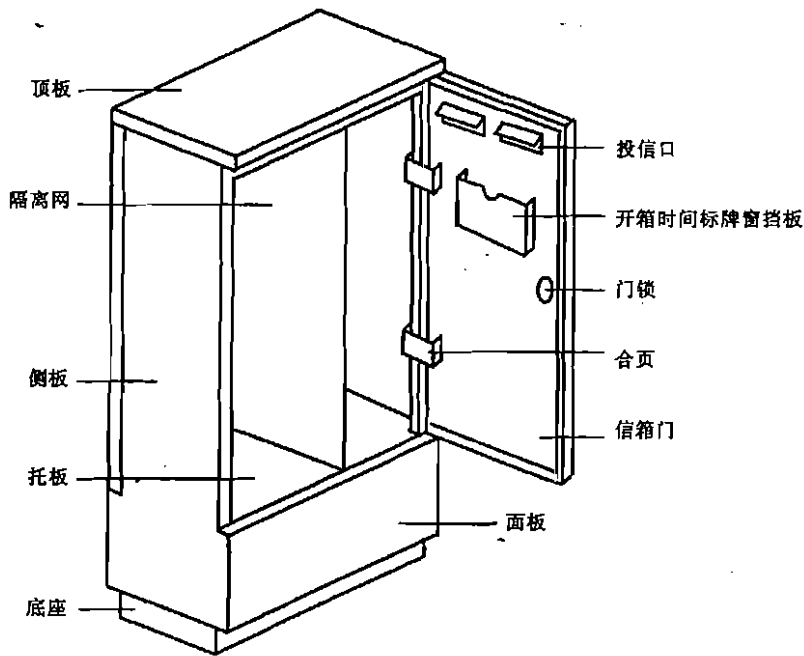


图 2 营业厅信箱结构示意图

#### 5.1.2 营业厅信箱外形及尺寸

5.1.2.1 5kg 容量营业厅信箱外形及尺寸示意如图 3 所示 (单位: mm)。

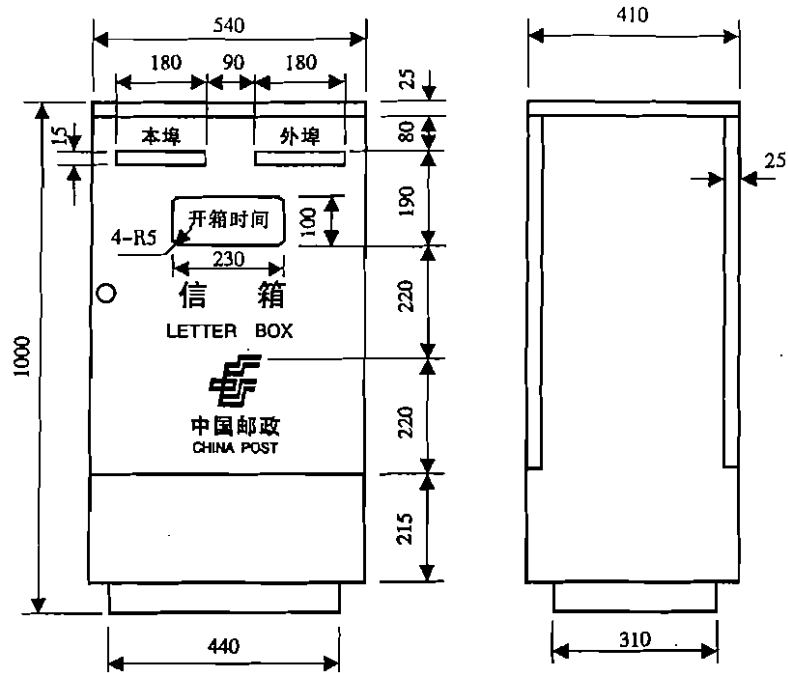


图3 5kg容量营业厅信箱外形尺寸示意

5.1.2.2 10kg容量营业厅信箱外形及尺寸示意如图4所示(单位: mm)。

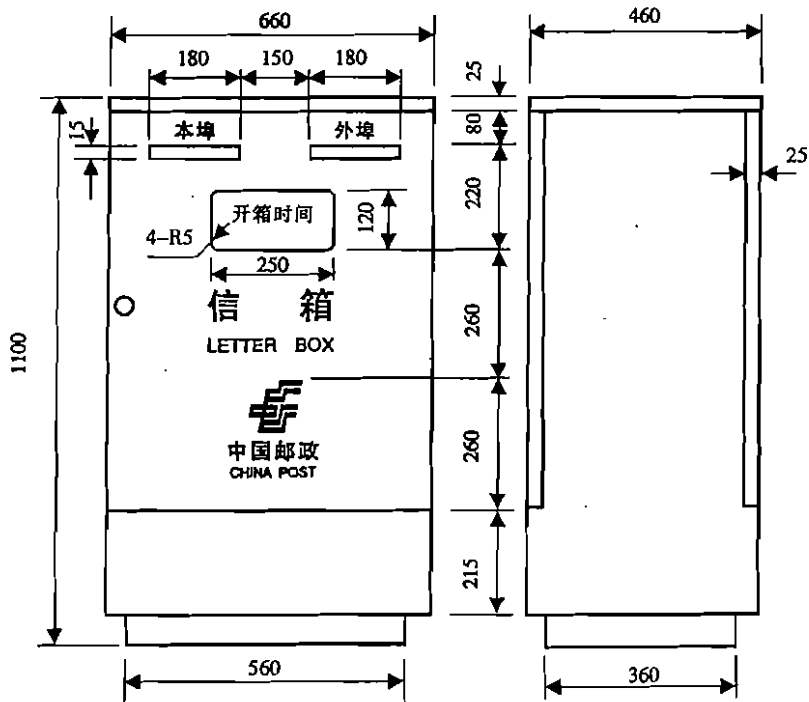


图4 10kg容量营业厅信箱外形及尺寸示意

5.2 基本要求

5.2.1 营业厅信箱上不允许以任何形式制作广告。

5.2.2 营业厅信箱应采用拉丝不锈钢板或优质碳素结构钢冷轧薄钢板制作。制作信箱框架的钢板厚度不

低于 1.6mm，制作顶板、面板、侧板、信箱门、开箱时间标牌窗挡板、底板及底座的钢板厚度不低于 1.0mm，制作托板的钢板厚度不低于 1.2mm。

5.2.3 投信口采用冲压工艺成形，投信口尺寸（长×宽）：180mm×15mm。钢板折弯后与垂直方向的夹角为  $45^{\circ} \pm 1^{\circ}$ 。

5.2.4 箱体内、外表面应光滑、平整，不允许有毛刺、裂纹及凹凸不平。

5.2.5 箱体焊接处应牢固、外表平整，不得有焊瘤、夹渣。

5.2.6 营业厅信箱门一律右启。门开关应灵活，门与门框的间隙应均匀，并且不得大于 2.0mm，信箱门开启角度不小于  $90^{\circ}$ 。

5.2.7 每个信箱的两个门锁采用通用钥匙开启，门锁开关灵活，零件应进行防锈处理。

5.2.8 正常情况下，门锁连续开关 5000 次不应损坏。

5.2.9 门锁的锁舌应能承受 500N 的侧向拉力。

5.2.10 信箱箱体底板上方安装与底板平行的活动式托板，托板应低于面板上沿 15mm。

5.2.11 开箱时间标牌窗用挡板支撑，挡板尺寸为：

5kg 容量营业厅信箱的开箱时间标牌窗挡板尺寸（宽×高）为 250mm×120mm。

10kg 容量营业厅信箱的开箱时间标牌窗挡板尺寸（宽×高）为 270mm×140mm。

5.2.12 营业厅信箱内的本埠、外埠信函用金属网隔开。

5.2.13 采用优质碳素结构钢冷轧薄钢板材料制作的营业厅信箱门及托板的表面应采用浅灰色油漆或喷塑涂覆。其他部分用绿色油漆或喷塑涂覆。涂层的外观应色泽均匀、光滑平整，不允许有流挂痕迹、划痕等缺陷。涂覆前必须对钢板内、外表面进行化学处理，但不允许因过度腐蚀而损坏金属表面。浅灰色油漆或喷塑涂层的色标为 PANTONE Cool Gray 4C。绿色油漆或喷塑涂层的色标为 PANTONE 342C。

5.2.14 5kg 容量信箱的信箱门外面居中印刷“信箱”中文字样，字体采用黑体，颜色为黑色，字高 70mm。信箱门下沿上方按 YZ/T 0035-2002 中“组合规范 3”的要求居中印刷邮政徽标图形与徽标文字的组合图案。邮政徽标图形的高为 80mm，颜色为绿色，绿色色标为 PANTONE 342C。邮政徽标文字颜色为黑色。“信箱”中文字样的下沿与邮政徽标的上沿之间居中印刷“LETTER BOX”英文字样，英文字样的高为 25mm。

5.2.15 10kg 容量信箱的信箱门外面居中印刷“信箱”中文字样，字体采用黑体，颜色为黑色，字高 80mm。信箱门下沿上方按 YZ/T 0035-2002 中“组合规范三”的要求居中印刷邮政徽标图形与徽标文字的组合图案。邮政徽标图形的高为 90mm，颜色为绿色，绿色色标为 PANTONE 342C。邮政徽标文字颜色为黑色。“信箱”中文字样的下沿与邮政徽标的上沿之间居中印刷“LETTER BOX”英文字样，英文字样的高为 30mm。

5.2.16 投信口上沿与顶板下沿之间分别印刷“本埠”、“外埠”中文字样，字体为黑体，颜色为黑色。字样高和间距均为 50mm。

5.2.17 油漆（或喷塑）涂层附着必须牢固，从底材脱离的抗性应等于或优于 GB 9286 中规定的 2 级标准。

## 6 试验方法

### 6.1 出厂检验项目试验方法

6.1.1 本标准中的第 5.1，5.2.1~5.2.7，5.2.10~5.2.16 条为出厂检验项目。

6.1.2 出厂检验项目利用目测、手感、塞规和钢板尺检验。

### 6.2 型式检验项目试验方法

6.2.1 出厂检验项目及 5.2.8，5.2.9，5.2.17 条为型式检验项目。

6.2.2 对 5.2.8，5.2.9 条的检验按 QB/T 3836 的要求进行。

6.2.3 对 5.2.17 条的检验按 GB/T 9286 的要求进行。

## 7 检验规则

7.1 邮政营业厅信箱检验方案分出厂检验方案和形式检验方案两种。

### 7.2 出厂检验

#### 7.2.1 出厂检验方案

出厂检验按表 1 中的规定进行。

表 1 出厂检验方案

方案 批量	极限质量 LQ=12.5			
	样本量 $n$	检验项目	合格判定数 Ac	不合格判定数 Re
16~25	13	5.1, 5.2.1~5.2.7, 5.2.10~5.2.16	0	1
26~50	15		0	1
51~90	16		0	1
90~150	18		0	1

### 7.3 型式检验

7.3.1 产品遇下述情况之一时应进行型式检验：

- 1) 试制定型时；
- 2) 结构、材料、工艺有较大改变时；
- 3) 正常生产，每一年进行一次；
- 4) 停产半年后，恢复生产时；
- 5) 质量监督机构提出进行型式检验的要求时。

7.3.2 型式检验按表 2 的要求进行。

表 2 型式检验方案

方案 批量	极限质量 LQ=32			
	样本量 $n$	检验项目	合格判定数 Ac	不合格判定数 Re
16~25	6	5.1, 5.2.1~5.2.7, 5.2.10~5.2.16	0	1
26~50	6		0	1
51~90	8	5.2.8, 5.2.9, 5.2.17	0	1
90~150	13		1	2

### 7.4 判定规则

#### 7.4.1 出厂检验判定规则

##### 7.4.1.1 不合格品

每只营业厅信箱按表 1 的规定进行检验，其中只要有一项或一项以上技术指标达不到要求则为不合格品。

##### 7.4.1.2 不合格批

样本中的不合格品数等于或大于不合格判定数 Re 时，该批产品为不合格批。遇此情况时可将该批产品进行修理或校正，剔除不合格品后，再按表 1 的规定进行复检。若复检仍不合格，则整批产品不合格，并且不得再次提交检验。

#### 7.4.2 型式检验判定规则

对规定的检验项目依次进行检验。只要有一项指标不合格就判定该样品为不合格品。对不合格品数大于或等于表2中规定的不合格判定数时，则型式检验为不合格。

### 8 标牌、包装、运输和贮存

#### 8.1 营业厅信箱产品标牌上应标注如下内容：

- 1) 制造厂名称（必须符合国标规定的汉字）；
- 2) 产品名称及型号；
- 3) 制造日期；
- 4) 净质量（单位 kg）；
- 5) 监制信息；
- 6) 标牌安装在信箱门背面的右下角。

#### 8.2 出厂产品必须附有产品质量合格证。

#### 8.3 营业厅信箱可用纸箱或国家标准允许的其它包装材料包装。包装箱上应标明：

- 1) 制造厂名称（必须符合国家标准规定的汉字）；
- 2) 产品名称、型号、出厂日期；
- 3) 外形尺寸（长×宽×高，单位 mm）；
- 4) 质量（单位 kg）；
- 5) 防潮标志；
- 6) 放置方向标志。

#### 8.4 营业厅信箱在运输过程中应避免挤压、碰撞。

#### 8.5 营业厅信箱应储存在通风、干燥的室内。

中华人民共和国  
邮政行业标准  
邮政营业厅信箱  
YZ/T 0108-2004

\*

人民邮电出版社出版发行  
北京市崇文区夕照寺街14号A座  
邮政编码: 100061  
电话: (010)68372878  
北京地质印刷厂印刷  
版权所有 不得翻印

\*

开本: 880×1230 1/16

2005年2月第1版

印张: 0.75

2005年2月北京第1次印刷

字数: 20千字

ISBN 7-115-1029/05-3

定价: 8.00元

本书如有印装质量问题, 请与本社联系 电话: (010)68372878